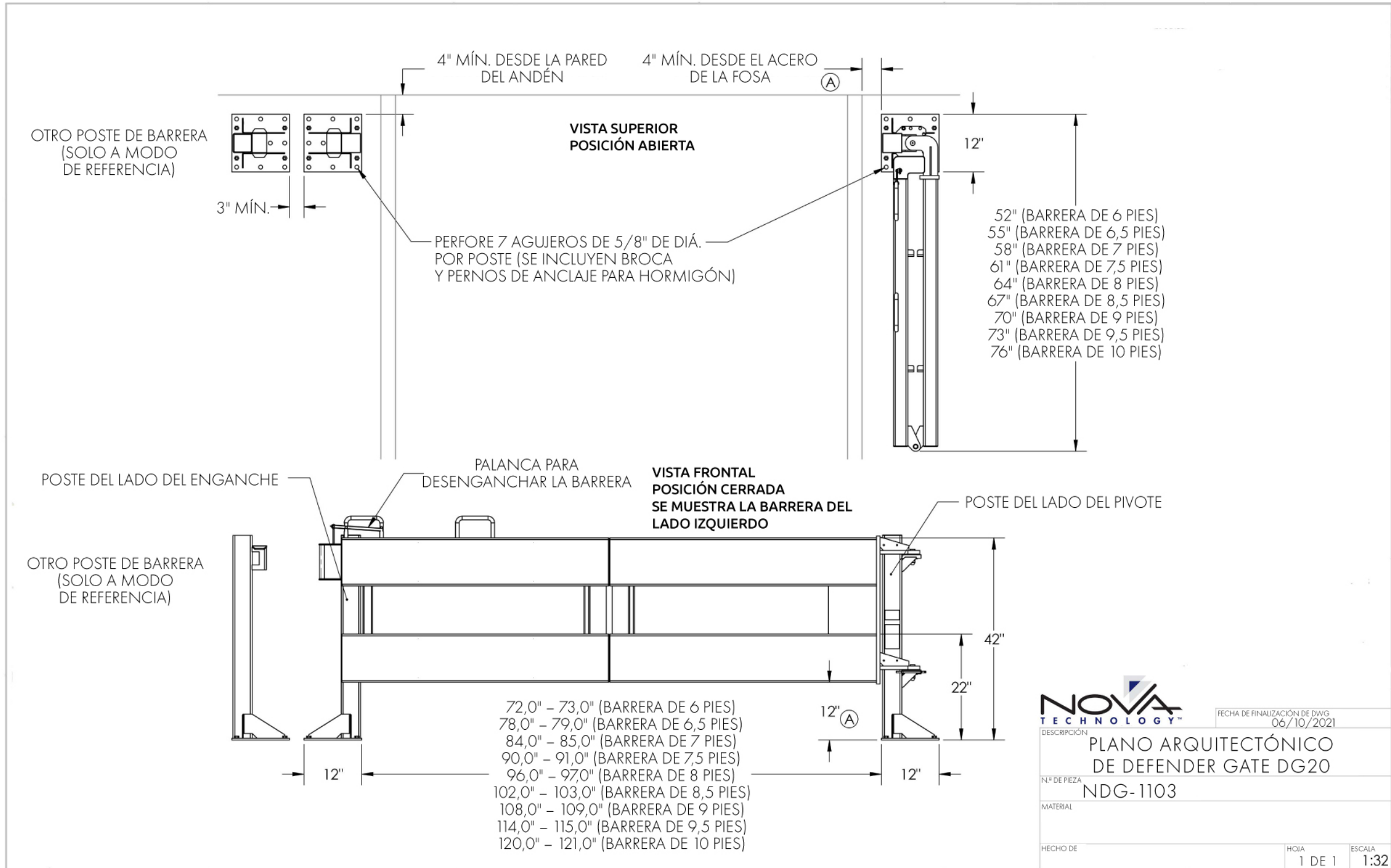
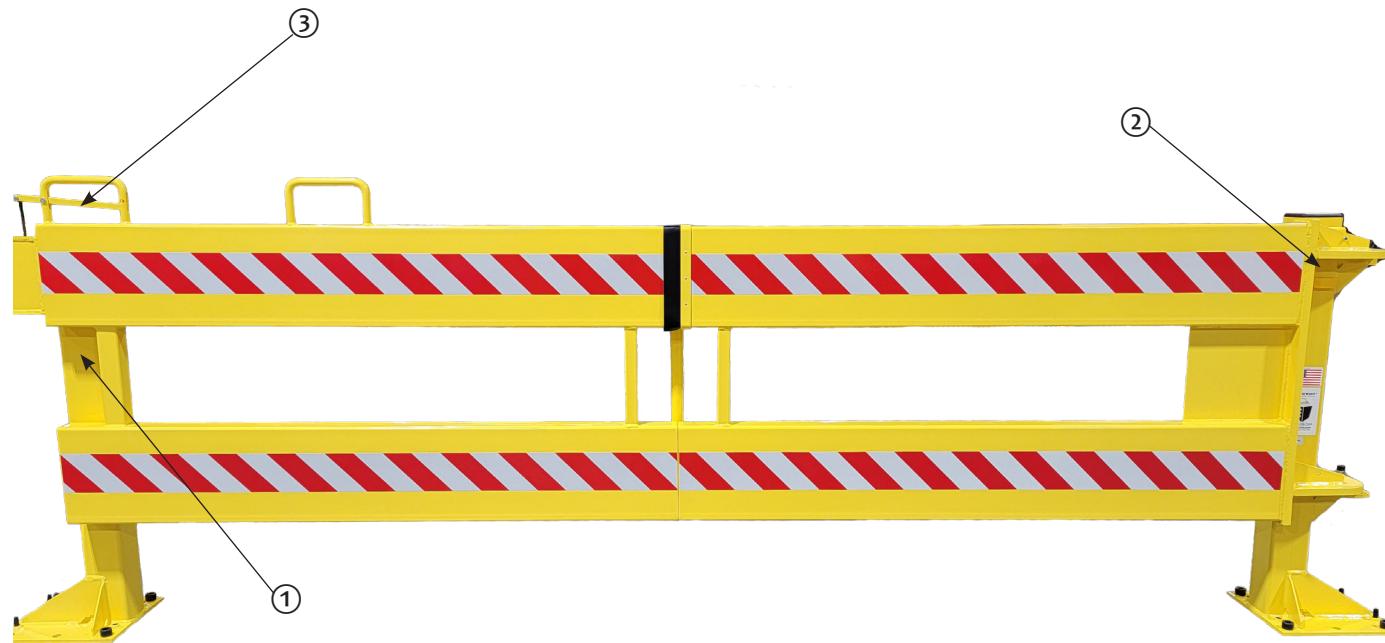


# NOVA DEFENDER GATE™ 20

## PLANO ARQUITECTÓNICO



# NOVA DEFENDER GATE™ 20



- 1 — POSTE DEL LADO DEL ENGANCHE  
2 — POSTE DEL LADO DEL PIVOTE  
3 — PALANCA PARA DESENGANCHAR LA BARRERA


## CARACTERÍSTICAS ESTÁNDAR

- Cumple con las directrices de OSHA para protección contra caídas.
- Fácil de operar con un esfuerzo mínimo.
- Tamaños estándar disponibles hasta 10 pies.
- Se envía en tres piezas (todo el herraje incluido).
- Enganche con traba (candado no incluido).
- El tope positivo mantiene la barrera abierta sin utilizar piezas móviles.
- El mecanismo de liberación del enganche en la manija permite una apertura y cierre más rápidos y fáciles.

## CARACTERÍSTICAS OPCIONALES

- Accesorios de protección de seguridad.
- Opciones de interbloqueo electrónico.
- Tamaños y configuraciones personalizados disponibles.



 **ADVERTENCIA:** Riesgo de cáncer y daño reproductivo-  
[www.P65Warnings.ca.gov](http://www.P65Warnings.ca.gov)